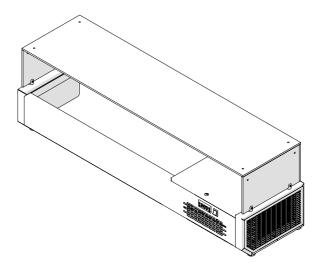
ХОЛОДИЛЬНАЯ ВИТРИНА ДЛЯ ИНГРЕДИЕНТОВ ДЛЯ ПИЦЦЫ

ПЕРЕВОД ИНСТРУКЦИЙ



Редакция 00 - 05/2023

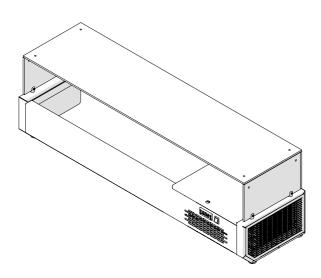
СОДЕРЖАНИЕ

COREDWALINE	7	2.
СОДЕРЖАНИЕ	7. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАСПОРТА5	7.1. Панель управления (мод. EW961)	
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И	7.1.1. Дисплей	
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ7	7.2.1. Меню состояния машины	
TEATH TECHOMO ODC/17/MODATI/NO	7.2.2. Меню программирования	
1. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 8	7.2.3. Блокировка изменений уставки	20
	7.2.4. Пароль	20
1.1. Цель данного документа	0 2///	2-
1.2. Поставляемый материал и хранение	8. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	
	8.1. Проверки перед эксплуатацией	
	8.2. Запуск	
1.5. Гарантия	8.3. Установки пароля	
2. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ . 10	8.4. Заполнение продуктом	
2.1. Обязательства и запреты	8.5. Размораживание	
2.1. Ооязательства и запреты	8.5.1. Автоматическое размораживание 8.5.2. Ручное размораживание	
2.1.2. Запреты	8.5.2. Ручное размораживание	
	0.0. DDIKINOACHNC)(
3. ИДЕНТИФИКАЦИЯ И ОПИСАНИЕ12	9. ОЧИСТКА	31
3.1. Идентификация оборудования 12	9.1. Общие указания по безопасности Очистки	
3.2. Использование по назначению	9.2. Таблица операций по чистке оборудования	
3.3. Описание	9.3. Общая очистка	
3.4. Основные компоненты	9.4. Очистка конденсатора	
	9.5. Очистка стекла (при наличии)	
4. ПОЛУЧЕНИЕ И ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА 15		
4.1. Получение оборудования 15	10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	33
4.1.1. Перемещение с упаковкой	10.1. Плановое техобслуживание	33
4.1.2. Распаковка машины и проверка	10.1.1. Проверки и осмотры	3.
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	10.2. Экстренное Техобслуживание	
4.2. Перемещение	10.2.1. Замена электровентилятора	
4.2.2. Операции по перемещению	10.2.2. Замена холодильного узла	3
	11. ДИАГНОСТИКА	3 1
5. УСТАНОВКА		
5.1. Помещение установки	11.1. Сигналы тревоги	
5.1.1. Характеристики помещения установки	11.2. Диагностика	30
5.1.2. Минимальные безопасные расстояния21	12. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦІ	ЛЯ 37
5.2. Размещение и настройка ножек	12.1. Долгие периоды бездействия	
4 ΠΛΠΛΗΝΠΕΠΝΟ 33	12.1. Долгие периоды оездействия	
6. ПОДКЛЮЧЕНИЯ	12.2. 71WJIN3a4N3	37
6.1. Подключение электросистемы	13. ПРИЛОЖЕНИЯ	38
6.1.1. Подключение электропитания22	13.1. Электрическая схема	
	13.1. 3/1CN 1 PRITCCNO/I CACINO	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАСПОРТА



ХОЛОДИЛЬНАЯ ВИТРИНА ДЛЯ ИНГРЕДИЕНТОВ ДЛЯ ПИЦЦЫ



ПОДХОДИТ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ



ингредиенты пиццы

	ТЕХНИЧЕСКИ	Е ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Доступные версии	 Нержавеющая сталь С прямыми закаленными стеклами (VD) Без стекла (SV) Со встроенным узлом (CG) С двигателем справа или слева R290 		
Тип охлаждения	• Статический (S)		
Потребление при запуске	■ 260 W / 1,52 A		
Потребление в рабочем режиме	■ 220 BT / 1,40 A		
Рабочая температура (℃)	 TN НОРМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА = +3°C ÷ +5°C Данные проверочных испытаний: температура + 30°C / Влажность 60% 		
Габаритные размеры	Длина	Глубина	Высота
	 1200 MM 1400 MM 1500 MM 1600 MM 1900 MM 2000 MM 2030 MM 2400 MM 2700 MM 	 (VR3) 389 MM (VR4) 329 MM 	• (VD) 457 mm • (SV) 241 mm

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА

Благодарим вас за покупку нашего оборудования.

Внимательно прочесть настоящее руководство перед выполнением установки, техобслуживания и/или перед эксплуатацией оборудования.

Настоящее руководство сопровождает все версии оборудования ХОЛОДИЛЬНАЯ ВИТРИНА ДЛЯ ИНГРЕДИЕНТОВ ДЛЯ ПИЦЦЫ.

Производитель не несёт ответственность за поломки, аварии или неполадки, вызванные несоблюдением или неприменением предписаний, приведённых в настоящем руководстве.

1.1. ЦЕЛЬ ДАННОГО ДОКУМЕНТА

Настоящее **Руководство по эксплуатации и техобслуживанию** является справочным документом, составленным Производителем оборудования и предназначено для операторов и квалифицированного персонала, работающего на оборудовании в течении всего цикла эксплуатации.

Цель документа - предоставить информацию для правильной эксплуатации оборудования, от установки до утилизации, обращая внимание на опасности, которые могут возникнуть в результате неправильного использования, и принимая во внимание разумно предсказуемое ненадлежащее поведение оператора.

1.2. ПОСТАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ И ХРАНЕНИЕ

Руководство в электронном формате.

Настоящее руководство является неотъемлемой частью оборудования.

Хранить настоящее руководство в доступном месте для всех пользователей для последующих консультаций. В случае передачи или продажи оборудования убедиться, что новому пользователю было передано и это руководство, чтобы проинформировать его о процедуре установки, эксплуатации и предписаний по технике безопасности.

1.3. ПРИМЕЧАНИЯ ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ

СИМВОЛ	ТИП	ОПИСАНИЕ
-	ЖИРНЫЙ ТЕКСТ	Выделяет некоторые особенно важные предложения и ссылки в тексте.
\wedge	ОБЩИЙ ИЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЙ ЗНАК	Указывает на риски для здоровья и безопасности уполномоченного персонала и/ или риски повреждения или неисправности машины.
	ОБЩИЙ ИЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЗАПРЕЩАЮЩИЙ ЗНАК	Подчеркивает запрет на совершение какого-либо действия.
	ОБЩИЙ ИЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДПИСЫВАЮЩИЙ ЗНАК	Указывает на предписание (обязательство выполнить какое-либо действие).
i	RNJAM9ОФНN	Указывает на важную информацию.

1.4. СБОРНИК ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫХ АКТОВ

Оборудование разработано в соответствии с законодательными актами, указанными в прилагаемой декларации о соответствии и на установленной идентификационной табличке, а также в соответствии с требованиями, которые можно скачать на сайте производителя.

1.5. ГАРАНТИЯ

Действуют сроки гарантии, предусмотренные законом. Если на оборудовании обнаружены повреждения, обращайтесь в ближайший Уполномоченный Сервисный центр или к вашему Дистрибьютору.

Для ремонта оборудования необходимо отправить следующую документацию:

- Серийный номер
- Копия счёт-фактуры с датой приобретения оборудования
- Описание неполадки.

2. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Производитель не несёт никакой ответственности за урон, нанесённый людям или имуществу, вызванный несоблюдением настоящих предписаний или нарушением целостности отдельного компонента или использованием неоригинальных запчастей.



Данное профессиональное оборудование должно использоваться и обслуживаться только совершеннолетними лицами (> 18 лет в Европе или другие ограничения, определённые в местных нормативных требованиях) в нормальном психофизическом состоянии и подготовленными должным образом по охране труда и безопасности на рабочем месте.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность электрического характера. Перед проведением операций по техническому обслуживанию отключите электропитание.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Данное оборудование содержит легковоспламеняющиеся и взрывоопасные углеводородные хладагенты.





Опасность возгорания или взрыва. Машина содержит легковоспламеняющийся хладагент. Не используйте механические устройства или оборудование, которое может привести к возгоранию и взрыву. Используйте только неискрящее оборудование для взрывоопасных зон. Не прокалывайте трубки с хладагентом.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность возгорания или взрыва. Машина содержит легковоспламеняющийся хладагент. Перед началом работы с оборудованием ознакомьтесь с паспортами безопасности хладагента.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность возгорания или взрыва. Машина содержит легковоспламеняющийся хладагент. Следуйте приведенным инструкциям по погрузочно-разгрузочным работам.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность пореза. Профиль дверей и ящиков имеет острые края.



Техническое обслуживание должен выполнять только квалифицированный технический персонал.



Квалифицированный технический персонал должен отключить электропитание и заземлить все оборудование перед проведением работ по техническому обслуживанию. Необходимо использовать одежду, обувь и оборудование ESD. способные медленно рассеивать электростатические заряды. а не создавать их.



При заправке легковоспламеняющегося хладагента необходимо строго соблюдать требования, указанные в паспорте безопасности вещества.



Использовать только оригинальные запчасти.



Строго запрещается вносить любые изменения в оборудование.



Не запускать оборудование в работу, если у вас влажные рук или при контакте с водой.

2.1. ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И ЗАПРЕТЫ

2.1.1. ПРЕДПИСАНИЯ

- Работы по установке должен выполнять только квалифицированный технический персонал (см. главу "**УСТАНОВКА"**)
- Поддерживайте в чистом виде и свободной зону вокруг оборудования
- Поддерживайте весь периметр оборудования свободным, чтобы обеспечить циркуляцию воздуха
- Используйте только пищевые контейнеры
- Дождитесь достижения заданной температуры, прежде чем загружать продукт внутрь оборудования.
- Разместите на рабочем месте предупреждающую табличку о воспламеняемости.

2.1.2. ЗАПРЕТЫ

- Не устанавливать оборудование, если при получении были обнаружены повреждения
- Дети не должны играть с оборудованием
- Не использовать оборудование как рабочую или опорную поверхность
- Никоим образом не изменять и не разбирать оборудование
- Не размещать и не хранить горючие жидкости или материалы, а также легковоспламеняемые предметы на оборудовании или в непосредственной близости
- Не кладите на оборудование какие-либо материалы (коробки или другое)
- Не перемещайте оборудование, взявшись за ручку. Держите его за боковые стенки
- Не размещать оборудование под прямыми солнечными лучами и любым другим видом теплового излучения
- Не размещать оборудование в помещении с высокой относительной влажностью (возможно образование конденсата)
- Не размещайте оборудование внутри закрытой ниши или у стены
- Не загораживать воздухозаборники
- Не устанавливайте температуру ниже допустимой
- Не повреждать и не сгибать оребрение испарителя и труб хладагента
- Не храните в оборудовании лекарства, кровь и продукты из крови
- Не храните в этом оборудовании взрывоопасные вещества, такие как ёмкости под давлением с легковоспламеняющимся газовытеснителем
- Не храните химические и легковоспламеняющиеся вещества
- Не ставьте горячие сковороды, горячие продукты и предметы на оборудование или рядом с ним
- Не размещайте электрические приборы внутри оборудования.

3. ИДЕНТИФИКАЦИЯ И ОПИСАНИЕ

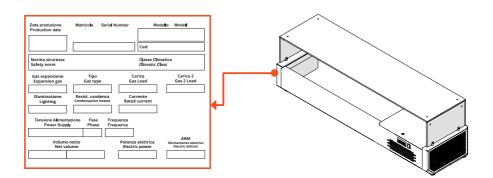
3.1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Заводская идентификационная табличка находится на задней стороне оборудования. Содержит:

- Серийный №
- Типовые/функциональные характеристики
- Информация по сертификации и маркировке.



Не снимайте идентификационную табличку и/или не заменяйте ее другими табличками. В случае необходимости свяжитесь с производителем.





Идентификационная табличка может меняться в зависимости от страны назначения оборудования.

3.2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Оборудование предназначено **ХОЛОДИЛЬНАЯ ВИТРИНА ДЛЯ ИНГРЕДИЕНТОВ ДЛЯ ПИЦЦЫ** для профессионального использования. Позволяет хранить упакованные и/или неупакованные продукты питания.

Производитель не несёт никакой ответственности за использование в неуказанных целях.



Не использовать данное оборудование для хранения неуказанных здесь продуктов.



He используйте в оборудовании ёмкости под давлением с легковоспламеняющимся газовытеснителем.

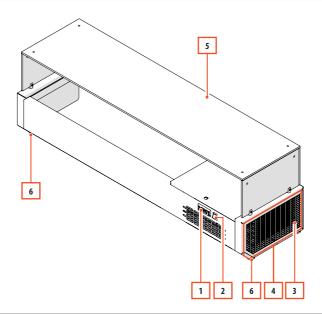
3.3. ОПИСАНИЕ

Оборудование имеет внутреннюю и внешнюю структуру из нержавеющей стали. Дно и потолок изготовлены из оцинкованной стали. Имеет плотность изоляции 40 кг/м^3 , изготовленную из полиуретановых смол.

Оснашено кабелем питания.

Изоляция изготовлена без использования опасных для окружающей среды фреонов.

3.4. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



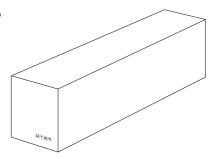
П03.	КОМПОНЕНТ	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ		
2	ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ "О/І"		
3	РЕШЁТКА НА ВСАСЫВАНИИ		
4	ХОЛОДИЛЬНЫЙ УЗЕЛ	Включает в себя: Компрессор Конденсатор Вентилятор.	
5	СТРУКТУРА СТЁКЛ	Если версия с прямыми закалёнными стёклами (VD)	
6	РЕГУЛИРУЕМЫЕ НОЖКИ		

4. ПОЛУЧЕНИЕ И ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА

4.1. ПОЛУЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование поставляется упакованным в обвязанный картон.

При доставке проверить целостность упаковки, и что не было нанесено повреждений во время перевозки.



4.1.1. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ С УПАКОВКОЙ



Только квалифицированный технический персонал должен выполнять погрузочно-разгрузочные работы с оборудованием.

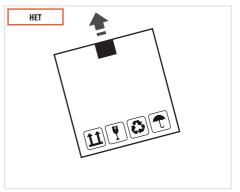


Производитель не несет ответственности в случае несоблюдения действующих правил техники безопасности.

Всегда перемещайте упаковку в вертикальном положении (см. инструкции на упаковке).

Если упаковка была наклонена, подождите не менее 8 часов перед запуском. Таким образом, масло, находящееся в конденсаторе, поступает ко всем компонентам для их смазки.





4.1.2. РАСПАКОВКА МАШИНЫ И ПРОВЕРКА

Для удаления упаковки:

Поднимите оборудование, чтобы снять его с поддона.
Установите оборудование в отведенное для него место.

Примечание. Для перемещения прибора необходимо

3 Снять защитную плёнку со стальных деталей (как внутри, так и снаружи).

пользоваться погрузчиком поддонов и/или вилочным погрузчиком, подходящими для поднимаемого веса.



После того, как снят весь упаковочный материал, проверить на наличие неполадок.

Если обнаружены какие-либо аномалии, не устанавливайте оборудование. Обратитесь к дилеру или в Уполномоченный Сервисный центр в течение 8 дней с момента покупки.

4.1.3. УТИЛИЗАЦИЯ УПАКОВКИ

Материалы, используемые для упаковки, подлежат вторичной переработке и должны быть собраны.



Разделить различные материалы, составляющие упаковку и утилизировать их согласно действующих нормативных требований в стране установки.

4.2. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

4.2.1. РАЗДЕЛЕНИЕ ВЕРСИЙ И РАЗМЕРОВ УПАКОВКИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ВЫСОТА	ШИРИНА	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО ЁМКОСТЕЙ	ВЕРСИЯ
		1200 мм	4 x GN 1/3	VR3120VD / VR3120VDSX
		1400 мм	5 x GN 1/3	VR3140VD / VR3140VDSX
		1500 мм	5 x GN 1/3	VR3150VD / VR3150VDSX
		1600 мм	6 x GN 1/3	VR3160VD / VR3160VDSX
457 mm		1900 мм	8 x GN 1/3	VR3190VD / VR3190VDSX
437 MM		2000 мм	8 x GN 1/3	VR3200VD / VR3200VDSX
		2030 мм	8 x GN 1/3	VR3203VD / VR3203VDSX
		2150 мм	9 x GN 1/3	VR3215VD / VR3215VDSX
		2400 мм	10 x GN 1/3	VR3240VD / VR3240VDSX
	389 mm	2700 мм	12 x GN 1/3	VR3270VD / VR3270VDSX
	203 WW	1200 мм	4 x GN 1/3	VR3120SV / VR3120SVSX
		1400 мм	5 x GN 1/3	VR3140SV / VR3140SVSX
		1500 мм	5 x GN 1/3	VR3150SV / VR3150SVSX
		1600 мм	6 x GN 1/3	VR3160SV / VR3160SVSX
241 мм		1900 мм	8 x GN 1/3	VR3190SV / VR3190SVSX
241 MM		2000 мм	8 x GN 1/3	VR3200SV / VR3200SVSX
		2030 мм	8 x GN 1/3	VR3203SV / VR3203SVSX
		2150 мм	9 x GN 1/3	VR3215SV / VR3215SVSX
		2400 мм	10 x GN 1/3	VR3240SV / VR3240SVSX
		2700 мм	12 x GN 1/3	VR3270SV / VR3270SVSX

ВЕРСИЯ	КОЛИЧЕСТВО ЁМКОСТЕЙ	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА
VR4120VD / VR4120VDSX	4 x GN 1/4	1200 мм		
VR4140VD / VR4140VDSX	5 x GN 1/4	1400 мм		
VR4150VD / VR4150VDSX	6 x GN 1/4	1500 мм		
VR4160VD / VR4160VDSX	7 x GN 1/4	1600 мм		
VR4190VD / VR4190VDSX	8 x GN 1/4	1900 мм		457 MM
VR4200VD / VR4200VDSX	9 x GN 1/4	2000 мм		437 MM
VR4203VD / VR4203VDSX	9 x GN 1/4	2030 мм		
VR4215VD / VR4215VDSX	10 x GN 1/4	2150 мм		
VR4240VD / VR4240VDSX	12 x GN 1/4	2400 мм		
VR4270VD / VR4270VDSX	13 x GN 1/4	2700 мм	329 MM	
VR4120SV / VR4120SVSX	4 x GN 1/4	1200 мм	329 MM	
VR4140SV / VR4140SVSX	5 x GN 1/4	1400 мм		
VR4150SV / VR4150SVSX	6 x GN 1/4	1500 мм		
VR4160SV / VR4160SVSX	7 x GN 1/4	1600 мм		
VR4190SV / VR4190SVSX	8 x GN 1/4	1900 мм		241 mm
VR4200SV / VR4200SVSX	9 x GN 1/4	2000 мм		241 MM
VR4203SV / VR4203SVSX	9 x GN 1/4	2030 мм		
VR4215SV / VR4215SVSX	10 x GN 1/4	2150 мм		
VR4240SV / VR4240SVSX	12 x GN 1/4	2400 мм		
VR4270SV / VR4270SVSX	13 x GN 1/4	2700 мм		

4.2.2. ОПЕРАЦИИ ПО ПЕРЕМЕЩЕНИЮ

Перед тем, как выполнять операции по перемещению оборудования, необходимо внимательно прочесть приведённые инструкции.



Только квалифицированный технический персонал должен выполнять погрузочно-разгрузочные работы с оборудованием.



Производитель не несет ответственности в случае несоблюдения действующих правил техники безопасности.



Перемещайте оборудование, постоянно поддерживая его в вертикальном положении. Не наклоняйте оборудование.

Для перемещения прибора необходимо пользоваться погрузчиком поддонов и/или вилочным погрузчиком, подходящими для поднимаемого веса.

Если оборудование было наклонено, подождите не менее 8 часов перед запуском. Таким образом, масло, находящееся в конденсаторе, поступает ко всем компонентам для их смазки.



ВНИМАНИЕ

Соблюдайте осторожность при обращении, чтобы не нанести урон самому оборудованию, людям, животным и/или предметам в непосредственной близости.

5. УСТАНОВКА



Работы по установке оборудования должен выполнять только квалифицированный технический персонал.



Производитель не несет ответственности в случае несоблюдения действующих правил техники безопасности.



Не устанавливайте и не используйте оборудование в средах, местах или зонах, классифицированных по ATEX.

5.1. ПОМЕЩЕНИЕ УСТАНОВКИ

5.1.1. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОМЕЩЕНИЯ УСТАНОВКИ



Не устанавливать оборудование под открытым небом, не защищённым от атмосферных явлений.

Помещение для установки должно быть помещением с соответствующей и контролируемой температурой и влажностью, чтобы избежать неисправностей и образования конденсата.

Соблюдайте указанные допустимые условия окружающей среды:

ДОПУСТИМЫЕ УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ		
Температура окружающей среды	макс. 30℃	
Влажность воздуха	макс. 60%	

Не используйте оборудование вне разрешенных условий использования и эксплуатации.



Не загораживайте вентиляционные отверстия подачи и возврата воздуха в оборудовании.



Размещайте оборудование вдали от источников тепла и открытого огня.

5.1.2. МИНИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАССТОЯНИЯ

Чтобы обеспечить бесперебойную работу оборудования и, следовательно, правильную циркуляцию воздуха, следует соблюдать минимальные расстояния безопасности от боковых стенок и/или от источников тепла.



5.2. РАЗМЕЩЕНИЕ И НАСТРОЙКА НОЖЕК

Расположите оборудование идеально ровно, чтобы оно могло нормально работать, конденсат при размораживании мог правильно стекать и не было шумных вибраций двигателя.

Для позиционирования и регулировки ножек оборудования:

ШАГ	ДЕЙСТВИЕ	ИЗОБРАЖЕНИЕ
1	Расположите оборудование на горизонтальной плоскости.	
2	Отрегулируйте (при необходимости) высоту винтовых ножек.	
3	Проверить ровность с помощью пузырькового уровня.	

6. подключения

6.1. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОСИСТЕМЫ



Работы по подключению оборудования должен выполнять только квалифицированный технический персонал.



Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с правовыми положениями и нормами, действующими в стране, где установлено оборудование.

6.1.1. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Обратитесь к электрической схеме оборудования.

Для правильного электрического подключения необходимо:

- Установите дифференциальный термомагнитный выключатель
- Проверить, что напряжение и частота сети соответствуют указанным на идентификационной табличке. Допустимо отклонение ± 10% от номинального напряжения
- Подключите оборудование к эффективной системе заземления. Проверьте ее исправность и декларацию соответствия в соответствии с нормативным сборником страны установки
- Установить биполярный размыкающий выключатель с контактным зазором не менее 3 мм перед розеткой. Этот выключатель обязателен, если нагрузка превышает 1000 Вт или если оборудование подключается напрямую без использования вилки. Поэтому он должен быть размещен в непосредственной близости от оборудования так, чтобы персонал мог хорошо его видеть в случае проведения технического обслуживания
- Убедиться, что сечение кабеля питания соответствует потребляемой мощности оборудования

В соответствии с законом, подключение оборудования к эффективной системе заземления, заявленной и проверенной соответствующими органами, является обязательным.

Не подключайте электрическую вилку оборудования к удлинителю и/или редуктору.

Действовать следующим образом:

ШАГ ДЕЙСТВИЕ

Подключить штепсель электропитания в настенную розетку.



1

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность электрического характера. Если кабель питания поврежден, замените его.



Производитель снимает с себя всякую ответственность за неправильные подключения, выполненные неправильно или неквалифицированным или не уполномоченным техническим персоналом.

7. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

7.1. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (МОД. EW961)



П03.	ИКОНКА	КОМПОНЕНТ	ОПИСАНИЕ
1	-	ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ "О/І"	 Когда установлен на '0': машина выключена Когда установлен на '1': машина с электрическим приводом.
2	-	дисплей	Отображает рабочие параметры оборудования.
3		КЛАВИША ВВЕРХ	Нажать и отпустить Прокрутка элементов в меню Увеличивает значения
			Нажать и держать нажатой не менее 5 сек Подключает функцию ручного размораживания
4	•	КЛАВИША ВНИЗ	Нажать и отпустить Прокрутка элементов в меню Уменьшает значения
			Нажать и держать нажатой не менее 5 сек Функция, устанавливаемая пользователем
5	0	КНОПКА РЕЖИМА	Нажать и отпустить Возврат на предыдущий уровень, текущего меню Подтвердить Значение Параметра
		ОЖИДАНИЯ (ESC)	Нажать и держать нажатой не менее 5 сек Подключается функция ожидания (если не находитесь внутри меню)

П03.	ИКОНКА	КОМПОНЕНТ		ОПИСАНИЕ
6	set	КНОПКА (ВВОД)	УСТАВКИ	Нажать и отпустить Отображает возможные сигналы тревоги (при наличии) Открывает доступ к базовым командам Нажать и держать нажатой не менее 5 сек Открывает меню программирования Подтверждает команды

7.1.1. ДИСПЛЕЙ



П03.	ИКОНКА	КОМПОНЕНТ	ОПИСАНИЕ
1	-	дисплей	-
2	eco	Светодиод УСТАВКА / УСТАВКА Пониженная	 Мигает: активирована пониженная уставка Быстрое мигание: доступ к параметрам уровня 2 Выкл: во всех других случаях светодиод выключен
3		Светодиод Компрессора	 Постоянного горит: компрессор включен Мигает: задержка, защита или блокировано подключение Выкл: во всех других случаях светодиод выключен
4	**	Светодиод Defrost (размораживание)	 Постоянно горит: идёт размораживание Мигает: ручное подключение или через цифровой вход Выкл: во всех других случаях светодиод выключен
5	((•))	Светодиод Сигнала тревоги	 Постоянно горит: наличие сигнала тревоги Мигает: отключенный сигнал тревоги Выкл: во всех других случаях светодиод выключен
-	96	Светодиод Вентилятора	 Постоянного горит: вентиляторы подключены Выкл: во всех других случаях светодиод выключен

7.2. ДОСТУП И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕНЮ

Ресурсы организованы в виде двух меню:

- Меню Состояния Машины
- Меню Программирования

Нажмите кнопку 🕡 один раз, чтобы подтвердить последнее значение, показанное на дисплее, и вернуться к предыдущему дисплею. Бездействие клавиатуры в течение более 15 секунд (тайм-аут) также подтверждает последнее отображаемое значение и возврат к предыдущему дисплею.

7.2.1. **МЕНЮ СОСТОЯНИЯ МАШИНЫ**

Чтобы войти в **меню состояния машины** ,нажмите и отпустите кнопку set.

Если нет активных сигналов тревог, отображается метка "SEt".

С помощью кнопок 🕟 и 💙 можно просмотреть папки в меню "Состояние Машины".



- AL: папка сигналов тревог (видима только при наличии активных сигналов

- Pb2: папка значений датчика 2 **

Настройка уставки:

чтобы отобразить значение Уставки, нажать кнопку 🗪 , когда отображается метка "SEt".

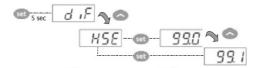
На дисплее появляется значение Уставки. Чтобы изменить значение уставки, в течении 15 сек. использовать кнопки Ли Подтверждения изменения нажать set.

7 2 2 **МЕНЮ ПРОГРАММИРОВАНИЯ**

Чтобы войти в **меню "Программирования"**, нажать и удерживать кнопку более 5 секунд ^{ѕег}. Если предусмотрен, то будет запрошен ПАРОЛЬ доступа "РА1".

При доступе дисплей показывает первый параметр ("diF").

С помощью кнопок Ли Можно просмотреть все параметры меню Программирования:



Выбрать требуемый параметр с помощью кнопок 🦱 и 🕙. Нажать кнопку 🚭, чтобы отобразить текущее значение параметра. Использовать кнопки 🔷 и 🔍 , чтобы изменить значение и нажать кнопку 👀 , чтобы занести в память значение.

Примечание: Рекомендуется выключить и вновь включить оборудование каждый раз, когда изменяется конфигурация параметров, чтобы предупредить неполадки в текущей конфигурации и/или программированию по времени.

7.2.3. БЛОКИРОВКА ИЗМЕНЕНИЙ УСТАВКИ

Оборудование предусматривает возможность отключить работу с кнопочного пульта.

Кнопочный пульт может быть блокирован, программируя специальный параметр "LOC".

Если клавиатура заблокирована, всегда можно получить доступ к меню Состояние машины, нажав клавишу 🚭 и отобразив заданное значение, но изменить его значение невозможно.

Чтобы разблокировать кнопочный пульт, повторить процедуру, используемую для блокирования.

7.2.4. ПАРОЛЬ

- Пароль 'РА1': позволяет получить доступ к параметрам уровня 1 (Пользователь)
- Пароль 'РА2': позволяет получить доступ к параметрам уровня 2 (установщик).

Параметры уровня 2 содержат все параметры уровня 1.

В стандартной конфигурации пароль "РА1" не подключен (значение = 0) а пароль "РА2" подключен (значение = 15).

Чтобы активировать пароль «РА1» (значение ≠ 0) и присвоить ему требуемое значение, войти в меню «Программирование», выбрать параметр «РS1» с помощью кнопок № и №, нажмите кнопку 🚥 , установить требуемое значение и подтвердить его повторным нажатием кнопки.

Если пароль «PA1» включен, при входе в меню «Программирование» вам будет предложено ввести пароль «PA1» или «PA2» в зависимости от параметров, которые необходимо изменить. Чтобы ввести пароль 'PA1' (или 'PA2'):



Если введён неправильный пароль, инструмент отобразит этикетку "PA1" (или "PA2") и необходимо будет повторить процедуру ввода. К параметрам уровня 2 также можно получить доступ из параметров уровня 1, выбрав параметр «PA2» (присутствует на уровне 1) с помощью кнопок , и , а затем нажав кнопку .

8. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед использованием оборудования убедитесь, что оно находится в идеальном состоянии. При наличии дефектов следует вывести оборудование из эксплуатации и обратиться в Сервисную службу Технической Поддержки.



ВНИМАНИЕ

Держите свободными все вентиляционные отверстия, как на подаче воздуха, так и на воздухозаборниках внутри оборудования.

8.1. ПРОВЕРКИ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ



Первый запуск оборудования должен выполнять только специализированный технический персонал.

Перед включением убедитесь, что:

- Поверхности оборудования и окружающие пространства сухие
- Оборудование находится в идеально плоском и ровном положении
- Настроены рабочие параметры (см. главу "ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ")
- Главный выключатель находится в положении "0 /OFF"
- Нет прямых или косвенных контактов с электрическими компонентами под напряжением



Не выполняйте операции мокрыми или влажными руками.

Перед загрузкой продукта тщательно очистите оборудование и его компоненты (см. главу"ОЧИСТКА").

8.2. ЗАПУСК



Не запускать оборудование в работу, если у вас влажные рук или при контакте с водой.

Для включения оборудования:

ШАГ ДЕЙСТВИЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ

Нажать главный выключатель О/І.

Примечание: при включении кнопка загорится зеленым светом.



8.3. УСТАНОВКИ ПАРОЛЯ

Чтобы установить температуру:

ШАГ	ДЕЙСТВИЕ
1	Удерживать нажатой кнопку 👀 на панели управления.
'	Примечание: если нет активных сигналов тревог, появится метка "SET".
2	С помощью кнопок 😞 и 💽 , установить требуемую температуру.
3	Нажать кнопку 😎 чтобы подтвердить.

8.4. ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОДУКТОМ



Нагрузка должна быть равномерно распределена.



Для правильного хранения не кладите горячие продукты. Подождите, пока продукт остынет, прежде чем помещать его внутрь оборудования.



Открывайте ёмкости только на время, необходимое для загрузки и выгрузки продуктов внутри оборудования.

Перед загрузкой продукта подождите, пока внутри оборудования не будет достигнута необходимая температура.

Расположите изделие так, чтобы не препятствовать циркуляции охлажденного воздуха.



Проверить, что была соблюдена цепь холода во время перевозки и/или хранения продукции.



Не кладите такие продукты, как холодное мясо, нарезку и выдержанные сыры, непосредственно на полки оборудования. Используйте решетки, которые позволяют продукту дышать.

8.5. РАЗМОРАЖИВАНИЕ

8.5.1. АВТОМАТИЧЕСКОЕ РАЗМОРАЖИВАНИЕ

Оборудование оснащено автоматической системой ежедневного размораживания, установленной производителем.

На панели управления, можно изменить автоматическое размораживание (количество, продолжительность, интервал).

8.5.2. РУЧНОЕ РАЗМОРАЖИВАНИЕ

При необходимости можно выполнить ручное размораживание.

Чтобы выполнить ручное размораживание:

ШАГ ДЕЙСТВИЕ

1

Нажмите и удерживайте кнопку 🔷 в течение 5 секунд.

Примечание: оборудование должно быть выключено/в режиме ожидания.

Если условия для размораживания не соблюдены, дисплей мигнет три раза, указывая на то, что операция не будет выполнена.

8.6. ВЫКЛЮЧЕНИЕ

Чтобы выключить оборудование:

ШАГ ЛЕЙСТВИЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ

Нажать главный выключатель О/І.

Примечание: кнопка больше не подсвечивается зеленым цветом.



9. 04NCTKA

9.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ОЧИСТКИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность электрического характера. Перед очисткой отсоедините от источника питания.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность электрического характера. Не используйте струи воды и/или аппараты высокого давления для мытья внутренних и внешних частей оборудования.



Не повреждать контур хладагента.

Первая очистка оборудования должна выполняться специализированным персоналом.

Соблюдайте следующие указания:

- Регулярно очищать поверхности оборудования во избежание порчи материалов, из которых она состоит
- Использовать только тёплую воду с неагрессивными моющими средствами, затем насухо вытереть мягкой тканью
- Проводить как минимум ежедневную периодическую очистку зоны загрузки для предотвращения развития и накопления бактерий
- Проводите как минимум одну внутреннюю очистку в месяц, если оборудование используется для шоковой замороженных продуктов
- Проводите периодическую очистку нижней части дверей и ящиков не реже одного раза в неделю
- Не используйте струи воды для мытья внутренних частей оборудования
- Не направляйте струи воды на электрические детали
- Не используйте твердые металлические инструменты для удаления образовавшегося льда



При выполнении операций по очистке используйте рабочие перчатки.



Не используйте средства, содержащие хлор, растворы, каустическую соду, абразивные чистящие средства, соляную кислоту, отбеливатель или другие средства, которые могут поцарапать или нанести абразивные повреждения.



Не используйте пароочиститель для очистки оборудования.

9.2. ТАБЛИЦА ОПЕРАЦИЙ ПО ЧИСТКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

В таблице приведен ряд операций по техническому обслуживанию, которые необходимо выполнять в соответствии с рекомендованным графиком.

	ПЕРИОДИЧНОСТЬ				
ОПЕРАЦИЯ	ЕЖЕДНЕВНО	ЕЖЕНЕДЕЛЬНО	ЕЖЕМЕСЯЧНО	КАЖДЫЕ 6	ЕЖЕГОДНО
				месяцев	
Очистка зоны загрузки	•				
Внешняя очистка					
Очистка дна витрины.					
Внутренняя очистка			•		

9.3. ОБЩАЯ ОЧИСТКА

Выполнить общую очистку оборудования с помощью мягкой ткани и неагрессивных моющих средств. Для более тшательной очистки следует снять решётки внутри. Очистите решетки мягкой тканью.

9.4. ОЧИСТКА КОНДЕНСАТОРА

Периодически очищайте конденсатор для обеспечения его надлежащего функционирования. Используйте струю воздуха, дующую изнутри наружу устройства. Если это невозможно, используйте щетку с длинной щетиной с внешней стороны конденсатора.



Не используйте струи воды.



9.5. ОЧИСТКА СТЕКЛА (ПРИ НАЛИЧИИ)



Не используйте абразивные материалы, такие как губки «scotch bryte», металлические губки или другие материалы, которые могут нарушить прозрачность стекла и / или вызвать его разрушение.

Для очистки стекла (внутренней и внешней) использовать подходящее обезжиривающее средство, соблюдая указания, инструкции и предупреждения. Смыть с помощью губки, намоченной в воде.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность электрического характера. Перед проведением работ по техническому обслуживанию отключите электропитание.



Обслуживание оборудования должен проводить только уполномоченный технический персонал.

10.1. ПЛАНОВОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Чтобы обеспечить длительный ресурс оборудования, следует проводить проверки и профилактическое/периодическое техобслуживание.

10.1.1. ПРОВЕРКИ И ОСМОТРЫ

В следующей таблице перечислены проверки и операции, которые необходимо выполнять с рекомендуемыми перерывами.

		ПЕРИОДИ	ІЧНОСТЬ	
ОПЕРАЦИЯ	ЕЖЕНЕДЕЛЬНО	ЕЖЕМЕСЯЧНО	КАЖДЫЕ 6	ЕЖЕГОДНО
			МЕСЯЦЕВ	
Проверить, что нет утечек хладагента и что холодильная установка работает без сбоев				
Проверка утечек газа хладагента должна выполняться квалифицированным и уполномоченным персоналом в соответствии с местными правилами.				•
Проверить, что состояние техобслуживания электросистемы находится в состоянии безопасности.				•
Проверить правильную установку электронного управления.				•

10.2. ЭКСТРЕННОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Экстренное техобслуживание включает в себя осмотр, ремонт, восстановление номинальных рабочих условий или замену неисправного, или изношенного компонента.

10.2.1. ЗАМЕНА ЭЛЕКТРОВЕНТИЛЯТОРА



Обратитесь к дистрибьютору или в уполномоченный Сервисный центр.

10.2.2. ЗАМЕНА ХОЛОДИЛЬНОГО УЗЛА



Обратитесь к дистрибьютору или в уполномоченный Сервисный центр.

11. ДИАГНОСТИКА

11.1. СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ

METKA	НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	ПОСЛЕДСТВИЯ	РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМЫ
E1	Неполадка датчика 1 (месдоза)	 Считывание значений, выходящих за рабочие пределы Неполадка датчика/ закорочен/открыт 	 Отображение метки Е1 Немигающая икона Сигнала Тревоги Отключение регулятора мин. и макс. сигнала тревоги Работа Компрессора в соответствии с параметрами "Ont" и"OFt" 	 Проверить тип датчика (NTC) Проверить кабельную проводку датчика Заменить зонд
E2	Неполадка датчика 2 (размораживание)	 Считывание значений, выходящих за рабочие пределы неполадка датчика/ закорочен/открыт 	 Отображение метки E2 Немигающая икона Сигнала Тревоги Цикл размораживания завершиться по истечению времени (параметр "dEt") 	 Проверить тип датчика (NTC) Проверить кабельную проводку датчика Заменить зонд
AH1	Сигнал тревоги ВЫСОКОЙ температуры Температурный датчик 1	 Значение, считанное Pb1 > HAL после времени, равного "tAO" (см. "СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ ТЕМП. МИН И МАКС) 	 Регистрация метки АН1 в папке AL Никакого воздействия на настройку 	 Дождаться возврата к значению температуры, считанному датчиком 1 ниже HAL.
AL1	Сигнал тревоги НИЗКОЙ температуры Температурный датчик 1	• Значение, считанное Pb1 < LAL после времени, равного "tAO" (см. "СИТНАЛЫ ТРЕВОГИ ТЕМП. МИН И МАКС)	 Регистрация метки AL1 в папке AL Никакого воздействия на настройку 	 Дождаться возврата к значению температуры, считанному датчиком 1 выше LAL.
EA	Внешний сигнал тревоги	 Подключение цифрового входа (Н11 устанавливается как внешний сигнал тревоги) 	 Регистрация метки Е в папке AL Немигающая икона Сигнала тревоги Блокировка настройки, если EAL = y 	 Проверить и устранить внешнюю причину, вызвавшую сигнал тревоги на внут. устроействе.

METKA	НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	ПОСЛЕДСТВИЯ	РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМЫ
OPd	Сигнал тревоги Открытой двери	• Подключение цифрового входа (Н11 устанавливается как микропорт) (на время, которое превышает td0)	 Регистрация метки LAL в папке AL Немигающая икона Сигнала тревоги Блокировка регулятора 	 Закрыть дверь Функция задержка, определяемая ОАО
Ad2	Размораживание по простою	 Конец размораживания по времени, а не по достижению температуры в конце размораживания, обнаруженной датчиком Pb2. 	 Регистрация метки dAt в папке AL Немигающая икона Сигнала тревоги 	 Дождаться последующего размораживания, полностью автоматического

11.2. ДИАГНОСТИКА

Об аварийном состоянии всегда сообщает зуммер (при наличии) и иконки сигнала тревоги 🕪.

Чтобы отключить зуммер, следует нажать и отпустить любую кнопку, соответствующая кнопка продолжит мигать.

Примечание. Если идёт время исключения сигнала тревоги, сигнал тревоги не отмечается.

E 1

Сигнал тревоги, поступающий от неполадки датчика 1 (Pb1), появляется непосредственно на дисплее инструмента с указанием E1.

12. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

12.1. ДОЛГИЕ ПЕРИОДЫ БЕЗДЕЙСТВИЯ

Если оборудование не используется в течение длительного периода времени (более 2-3 недель):

ШАГ	ДЕЙСТВИЕ
1	Отключить электропитание.
2	Выполнить тщательную очистку оборудования (см. главу « ОЧИСТКА »).
3	Накройте оборудование тканью.

12.2. УТИЛИЗАЦИЯ



Электрические и электронные приборы, из которого состоит оборудование, такое как лампы, электронные элементы управления, электрические переключатели, электродвигатели и другие электрические материалы в целом, необходимо утилизировать и / или перерабатывать отдельно от городских отходов в соответствии с процедурами, в данной отрасли в каждой стране.

Не выбрасывайте материалы в окружающую среду.

Кроме того, все материалы, из которых состоит изделие, такие как листовой металл, пластик, резина, стекло и т.д., должны быть переработаны и / или утилизированы в соответствии с процедурами действующих стандартов.

Несанкционированная или неправильная утилизация оборудования влечет за собой применение санкций, предусмотренных действующим законодательством.

Не выбрасывайте жидкий хладагент и масло в окружающую среду.

Утилизируемое оборудование следует привести в нерабочее состояние, для этого удалить все кабели электропитания.

13. ПРИЛОЖЕНИЯ

13.1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

